

ENERGIEEFFIZIENTE MOBILITÄT IM FOKUS DER IAA NUTZFAHRZEUGE 2014

LAMILUX COMPOSITES SETZEN LEICHTBAUTRENDS DER ZUKUNFT



Auf 100 Quadratmetern Standfläche dreht sich bei LAMILUX alles um die Welt der Composites.

At the 100 m² LAMILUX stand, everything will revolve around the world of composites.

Energy-efficient mobility at the focus of IAA Commercial Vehicles 2014

LAMILUX COMPOSITES SETTING FUTURE TRENDS IN LIGHTWEIGHT DESIGN

Faserverstärkte Kunststoffe erobern derzeit immer neue Branchen. Die Automotive-Industrie benötigt High-Tech-Werkstoffe, die ihr die Produktion sehr leichter, aber zugleich sehr robuster Fahrzeugaufbauten ermöglichen. Ob die Hersteller von Nutzfahrzeugen, Kühllastern, Kofferaufbauten, Wohnmobilen oder Bussen: Sie benötigen Werkstoffe, mit denen sie den Leichtbau mit größter Stabilität und Langlebigkeit kombinieren können. Hier setzen faserverstärkte Kunststoffe von LAMILUX die Trends der Zukunft.

Durch die intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit und die TÜV-zertifizierte Qualitätsüberwachung wachsen bei LAMILUX die Bandbreite der Hochleistungs-Verbundwerkstoffe und die Vielfalt der Anwendungen stetig an. „Als europaweit führender Hersteller faserverstärkter Kunststoffe produzieren wir qualitativ hochwertigste Platten und Bahnen und bieten Konstruktionsmaterialien mit perfekt an den Anwendungen orientierten Eigenschaften“, betont Vertriebsleiter Jochen Specht. Die ausschließlich in Deutschland gefertigten Kunststoffe werden mit großem Erfolg in LKW-Aufbauten, Trailern, Wohnmobilen, Caravans und Bussen eingesetzt.

Besuchen Sie uns auf der IAA 2014 in Hannover: Halle 27, Stand D33

Fibre-reinforced composites are currently conquering new sectors. The automotive industry needs high-tech materials to enable it to produce very light, but at the same time highly robust vehicle bodies. Whether they are manufacturers of utility vehicles, refrigerated lorries, box bodies, motor homes or buses: they all need materials with which they can combine light weight with high stability and durability. This is precisely where LAMILUX fibre-reinforced composites are setting trends for the future.

The spectrum of high-performance composite plastics and the variety of applications is growing at LAMILUX thanks to intensive research and development work and the TÜV-certified quality control.

„As Europe’s leading manufacturer of fibre-reinforced composites, we produce top-quality panels and sheeting and offer a construction material with properties perfectly tailored to the application at hand,“ says Sales Director Jochen Specht.

Exclusively made in Germany, the plastics are used in truck bodies, trailers, mobile homes, caravans and buses with great success.

Visit us at the IAA 2014 in Hannover: Hall 27, stand D33



Die Qualität der LAMILUX-Composites setzt Zeichen bei der leichten und stabilen Konstruktion von LKW-Aufbauten und Trailern.
The quality of LAMILUX composites sets standards in the light and stable structure of truck bodies and trailers.

LAMILUX Qualitätssicherung vom TÜV Süd zertifiziert

Als weltweit erster Hersteller faserverstärkter Kunststoffe trägt LAMILUX das international anerkannte „Certified-Quality“-Siegel des TÜV Süd Deutschland. Es bescheinigt höchste Standards bei der Qualitätskontrolle und Qualitätssicherung. Dafür hat LAMILUX von dem renommierten Prüfinstitut einen Großteil seiner Labor- und Prüfeinrichtungen freiwillig begutachten und überprüfen lassen – und sich somit selbst höchste Qualitätsanforderungen auferlegt. Am Ende des detaillierten Zertifizierungsprozesses hatten die Spezialisten des TÜV knapp 20 Analyse-, Mess- und Prüfmethode hinsichtlich ihres Nutzens und ihrer Aussagekraft für die Qualitätssicherung erfolgreich bewertet.

LAMILUX quality assurance certified by TÜV Süd

As the world's first manufacturer of fibre-reinforced composites, LAMILUX has been awarded the internationally recognised Oktagon seal of approval by the renowned German technical inspection agency TÜV SÜD. The mark certifies the top quality control and quality assurance standards. To obtain it, LAMILUX had a large part of its laboratory and testing facilities appraised and inspected by the renowned testing institute, thus imposing the highest quality standards upon itself. At the end of the detailed certification process, the TÜV SÜD specialists had assessed just under 20 analysis, measurement and testing methods with regard to their usefulness and significance in quality assurance.

**TÜV SÜD CERTIFIED
QUALITY**



LKW-Aufbauten: Faserverstärkte Kunststoffe in Dach und Wand

HÖCHST ROBUST, LANGLEBIG UND LEICHT

Truck bodies: Fibre-reinforced composites for roof and floor application
HIGHLY ROBUST, DURABLE AND LIGHT

Faserverstärkte Kunststoffe sind aufgrund ihrer herausragenden mechanischen und physikalischen Eigenschaften und der langen Lebensdauer eines der zukunftsweisenden Materialien im Nutzfahrzeugbau. Ihr geringes Gewicht bei gleichzeitig hoher Stabilität sowie ihre UV-, Korrosions- und Witterungsbeständigkeit machen sie zum perfekten Material für die Deckschichten der Seitenwände und Dächer von Trailern und Aufbauten.

GFK in den Seitenwänden: Schlagzähigkeit und Elastizität

Mit dem Kunststoff **LAMILUX High Impact** ist eine Kombination der Produktvorteile dreier Konstruktionswerkstoffe im Nutzfahrzeugbau gelungen.

Das als innere und äußere Seitenwand-Deckschicht eingesetzte Material besitzt die Schlagzähigkeit und glänzende Optik von lackierten Metalldeckschichten, verfügt gleichzeitig über die geringe Wärmeleitfähigkeit und elastische Verformbarkeit thermoplastischer Materialien und weist die hohe UV-, Witterungs- und Korrosionsbeständigkeit sowie Härte und Leichtigkeit von Duroplasten auf.

Durch das extrem schlagzähe Verhalten und die Zugfestigkeit hält **LAMILUX High Impact** selbst starken frontalen Krafteinwirkungen, beispielsweise beim Be- und Entladen, stand.

Glänzende, korrosionsfreie Oberflächen

Die Werkstoff-Variante **LAMILUX High Gloss 4000** wird mit einer sehr glatten Oberfläche hergestellt und verfügt daher über eine Hochglanz-Optik. Dafür wird das Material mit einer speziellen Gelcoat-Schicht versiegelt. Der große Vorteil: Die Oberflächen sind sehr einfach und ohne Rückstände zu reinigen.

Außerdem sind die Kunststoffbahnen korrosions-, witterungs- und UV-beständig, was zu einer lang anhaltenden schönen Ansicht und einem längeren Werterhalt der Aufbauten führt.

GFK im Dach: Materialbeständigkeit und Hagelschlagresistenz

LAMILUX High Strength X-treme nennt sich ein Composite, das extra für extreme, von sehr starken mechanischen Beanspruchungen geprägte Anwendungen entwickelt wurde. Aufgrund der hohen Resistenz gegen Hagelschlag und der Beständigkeit gegenüber UV-Einstrahlung und Witterungseinflüssen ist der glasfaserverstärkte Kunststoff hervorragend als flächendeckende Dachbahn geeignet. Zudem kann das Material in transluzenten Varianten gefertigt werden. Der Vorteil: Es fällt viel Tageslicht in das Innere von Aufbauten und Trailern – was gerade beim Be- und Entladen von hohem praktischem Nutzen ist.

Fiber-reinforced composites are a trendsetting material in commercial vehicle construction due to their excellent mechanical and physical properties, and long life cycle. Its low weight and high stability, as well as its resistance to UV, corrosion and weathering, make it the ideal material for face sheets in side walls and roofing in trailers and bodies.

GRP in side walls: Impact resistance and elasticity

*The composite **LAMILUX High Impact** has managed to combine the design advantages of three structural materials for commercial vehicle construction.*

Used as the inner and outer face sheet in side walls, this material features the impact resistance and surface finish of coated metal facings.

It also possesses the low thermal conductivity and elastic deformability found in thermoplastic materials while offering the high resistance to UV light, weathering and corrosion, as well as the hardness and lightness of thermosetting polymers.

*Thanks to its extremely impact-resistant behaviour and tensile strength, **LAMILUX High Impact** is even able to withstand the effects of strong frontal forces, such as those encountered when loading and unloading.*

Glossy, corrosion-free surfaces

*The **LAMILUX High Gloss 4000** variety is manufactured with a pore-free and very smooth surface and also has a high-gloss finish. This is achieved with a gelcoat layer. The major benefit: The surfaces are very easy to clean and leave no residues behind. This also makes the composite sheeting resistant to corrosion, weathering and UV radiation, which gives it a long-lasting attractive appearance and longer value retention of the components.*

GRP in roofing: Material resistance and resistance to hail

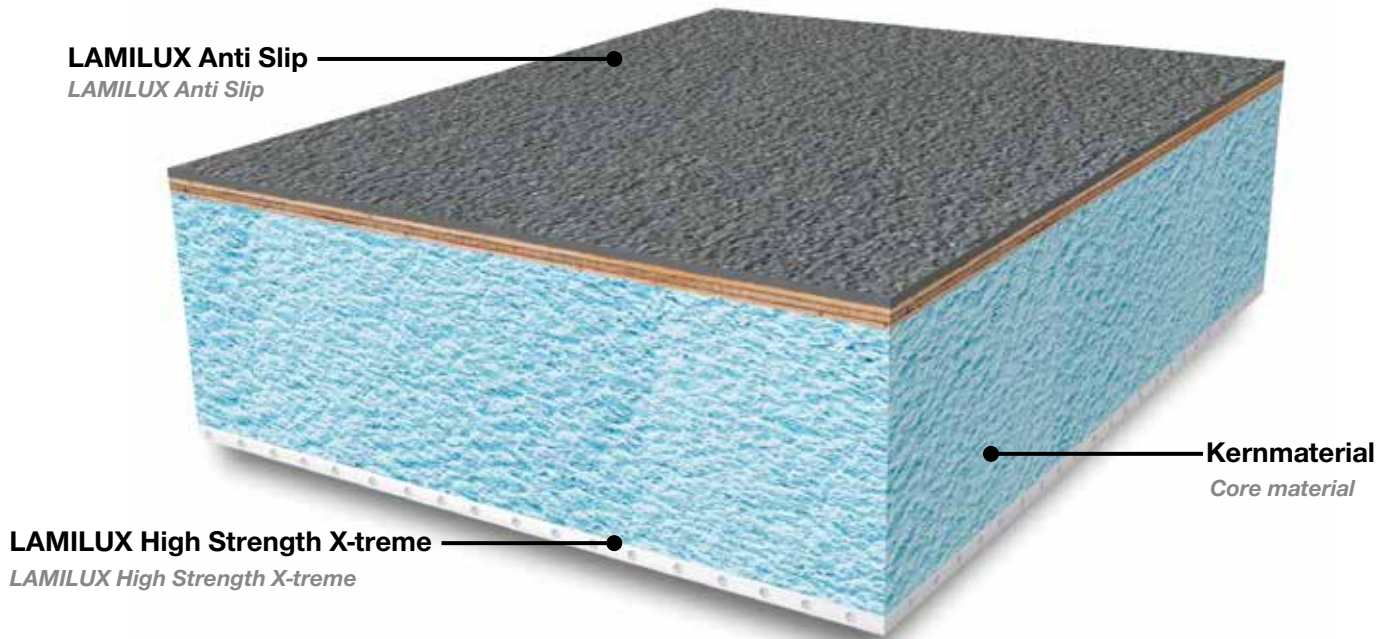
***LAMILUX High Strength** is a composite that has been specially developed for extreme applications exposed to very high mechanical loads. Thanks to its high resistance to hail storms, UV light radiation and the effects of the weather, the glass fiber composite is eminently suitable as translucent roofing. The material can also be produced in translucent versions. The advantage: It enables daylight to stream into vehicle body and trailer interiors, highly useful when loading and unloading.*



LKW-Aufbauten: Faserverstärkte Kunststoffe im Boden

ROBUSTE DECKSCHICHT MIT RUTSCHHEMMUNG

Truck bodies: Fibre-reinforced composites in the floor
ROBUST FACE SHEET WITH ANTI-SLIP PROTECTION



Mit der Entwicklung des Werkstoffs **LAMILUX Anti Slip** hat sich **LAMILUX** auf den Einsatz in Böden konzentriert. Das Material vereint die Vorteile faserverstärkter Kunststoffe wie hohe Stabilität und geringes Flächengewicht mit einem werkstoffübergreifenden und für die Transportindustrie höchst nutzbringenden Produktmerkmal: Rutschhemmung.

Der extrem robuste Verbund aus Harz und Glasfasern, auf dessen Oberfläche bereits während des Laminiervorgangs Quarzsand oder Granitgranulat aufgebracht wird, hat bei Prüfungen (nach DIN 51130) die höchsten Werte bei der Rutschhemmung erreicht. Sie kann entlang der Bewertungsskala bis zur Klasse „R13“ ausgelegt werden. Die Einsatzmöglichkeiten von **LAMILUX Anti Slip** liegen vor allem in der Verwendung als Bodenbeschichtung für alle Logistik- und Transportbereiche, in denen Handelswaren und Industriegüter zuverlässig gegen Verrutschen gesichert werden müssen.

Individuell auslegbarer Werkstoff

Die Intensität der Anti-Rutschwirkung kann im Zuge des kontinuierlichen Herstellungsverfahrens variabel auf den künftigen Einsatzbereich und die Kundenvorgaben abgestimmt werden. Gesteuert wird dies über die Größe der eingearbeiteten Körnung sowie deren Art (Quarzsand, Granitgranulat, Kunststoff-Chips) und Menge. Somit ist **LAMILUX Anti Slip** ein individuell gestaltbarer faserverstärkter Kunststoff mit hohem Nutzwert, dessen rutschhemmende Eigenschaft sich direkt an dem vorgesehenen Einsatzzweck orientiert.

Bodenkonstruktion mit zwei GFK-Schichten für höchste Stabilität

Um höchste Stabilitäten zu erzielen, kann die Unterseite der Bodenkonstruktion zudem mit dem Material **LAMILUX High Strength X-treme** verstärkt werden oder als tragendes Konstruktionselement von Leichtbau-Sandwichböden fungieren (siehe Grafik).

LAMILUX developed their **Anti Slip** material for specific use in flooring.

The material combines the advantages of fibre-reinforced composites, such as high stability and low mass per unit area, with a universal product feature which is extremely beneficial for the transport industry: anti-slip protection.

Quartz sand or granite granulate is applied to the surface of this extremely robust resin and glass fiber composite material during the lamination process, ensuring the product achieved top marks with regard to its anti-slip properties when tested in accordance with DIN 51130. The coating can be processed to achieve an anti-slip rating of up to „R13“.

LAMILUX Anti-Slip is particularly suitable for use as a coating on floors in the logistics and transport sectors, where merchandise and industrial goods need to

be effectively secured against slipping.

Customizable material

The continuous manufacturing process can vary the anti-slip texture to ensure the coating suits customer requirements and its specific future use.

The texture is regulated by changing the size, type (quartz sand, granite granulate, plastic chips) and quantity of grains worked into the material. This makes **LAMILUX Anti Slip** a customizable reinforced glass fiber laminate, whose anti-slip qualities can be tailored for its intended use.

Floor structure with two layers of GRP of maximum stability

In order to achieve maximum stability, the underside of the floor structure can be coated with **LAMILUX High Strength X-treme** (see diagram).

Die Vorteile Faserverstärkter Kunststoffe gegenüber Stahl

REDUZIEREN SIE DAS EIGENGEWICHT

The advantages of fibre-reinforced composites compared to steel

REDUCE THE TARE WEIGHT

Faserverstärkte Kunststoffe ebnen den Weg in die energieeffiziente und grüne Mobilität der Zukunft: Durch ihr geringes Gewicht bei gleichzeitig hoher Stabilität weisen sie gegenüber konventionellen Nutzfahrzeug-Werkstoffen wie Aluminium und Stahlblech große Vorteile auf.

Großflächig finden die High-Tech-Materialien ihren Einsatz als innere und äußere Sandwich-Deckschichten der Seitenwände von Kofferaufbauten und Aufliegern. Wie sich bei deren Konstruktion mit faserverstärkten Kunststoffen deutlich Gewicht einsparen lässt, zeigt ein Rechenbeispiel.

Ausgehend von einem Kühl-Auflieger der 40-Tonnen-Klasse (Eigengewicht + Nutzlast) gelten folgende Parameter:

- Die Seitenwände haben eine Fläche von 12 Meter mal 2,5 Meter.
- Zum Vergleich stehen die Werkstoffe Stahl und faserverstärkter Kunststoff als innere und äußere Deckschichten an.
- Die Dicken der Materialien entsprechen den derzeit gängigen Werten, um eine hohe Stabilität der Konstruktion zu erreichen.

Fibre-reinforced composites are smoothing the way for tomorrow's green, energy-efficient mobility. As a result of their light weight combined with optimum stability, they far outperform conventional materials used in commercial vehicles, such as aluminium and sheet steel.

The high-tech materials are used on a large scale as interior and exterior sandwich face sheets of side walls in box bodies and trailers. The following example shows the amount of weight saved by using fibre-reinforced composites.

Based on a 40-ton refrigerated trailer

(tare weight + load capacity), the following parameters apply:

- *The side walls have a surface area of 12 by 2.5 meters.*
- *The comparison will be made between steel and fibre-reinforced composite as interior and exterior roofing panels.*
- *The thickness of the materials correspond to the standard values in order to achieve high stability of the structure.*

	Ausführung Seitenwand außen <i>Exterior side panels</i>	Ausführung Seitenwand innen <i>Interior side panels</i>
Stahl <i>Steel</i>	0,6 mm = 4,71 kg/m ²	0,6 mm = 4,71 kg/m ²
LAMILUX GFK <i>LAMILUX GRP</i>	Super Plus Gelcoat 2,0 mm = 2,70 kg/m ²	High Impact 1,6 mm = 2,75 kg/m ²
Ersparnis <i>Saving</i>	ca. 2,00 kg/m ²	ca. 2,00 kg/m ²

Resultat:

- **Im Vergleich mit Stahlblech lässt sich durch den Einsatz von faserverstärktem Kunststoff das Gewicht pro Quadratmeter Seitenwand um 4,0 Kilogramm verringern. Dies entspricht einer Gewichtsreduktion um 43 Prozent.**
- **Das Eigengewicht des kompletten Aufliegers sinkt um 240 Kilogramm.**

Result:

- *Compared to steel sheeting, using fibre-reinforced composite means the weight per square meter of side panel is 4.0 kg lighter. This is a weight reduction of 43 percent.*
- *The tare weight of the complete trailer is reduced by 240 kg.*



Faserverstärkte Kunststoffe in der Buskonstruktion

NEUE HIGH-TECH-MATERIALIEN BIETEN LANGE BESTÄNDIGKEIT

Fibre-reinforced composites in bus construction: NEW HIGH-TECH MATERIALS OFFER A LONG SERVICE LIFE

Faserverstärkte Kunststoffe von LAMILUX bewähren sich auch als High-Tech-Werkstoffe in der Buskonstruktion. Sie werden sowohl im Außen- als auch im Innenbereich eingesetzt.

Die großen Vorteile: Die Kunststoffbahnen sind sehr leicht und bieten zugleich eine hohe Stabilität. Zudem sind sie absolut korrosionsfrei und haben eine starke Resistenz gegen Hagelschlag.

Das heißt: Faserverstärkte Kunststoffe überzeugen durch ihre Langlebigkeit und Robustheit, UV-, Witterungs- und Medienbeständigkeit.

In den Seitenwänden der Busse bilden faserverstärkte Kunststoffe die äußere Deckschicht in segmentierter Bauweise. Im Innenraum lassen sie sich als leicht zu reinigende und feuchtigkeitsresistente Wandverkleidungen einsetzen.

Individuelle Materialfarbgebung ohne Lackierung

Über die mechanischen, chemischen und physikalischen Parameter hinaus bestechen die faserverstärkten Kunststoffe durch ihre porenfreien und glatten Oberflächen. Eine attraktive Optik verleihen individuelle Farbgebungen. Die Farbpartikel – in allen RAL-, NCS-, Metallic- und kundenspezifischen Farbtönen – werden bereits bei der Materialfertigung in die versiegelnde Gelcoatschicht eingebracht.

Die Vorteile: Eine nachträgliche Lackierung ist nicht nötig. Außerdem kann sich die Farbe nicht durch Korrosion ablösen oder bei Verformungen und Kratzern abplatzen, wie dies beispielsweise bei herkömmlichen Lackierungen auf Aluminium- oder Stahlblech der Fall ist. Dennoch können die faserverstärkten Kunststoffe auch für eine nachträgliche Lackierung mit einer neutral weißen Oberfläche produziert und geliefert werden.

Fibre-reinforced composites by LAMILUX have also proven themselves as high-tech materials in bus construction. They are used both in exteriors and interiors. The major advantages: The composite sheeting is very light and also offers high stability. It is also absolutely corrosion-free and offer very strong resistance to hail storms.

This means that Fibre-reinforced composites impress due to their durability and robustness, their resistance to UV radiation, weathering and chemical substances as well as the possibility of producing light bodywork due to the low mass per unit area.

In the side walls of buses, fibre-reinforced composites form the exterior sheeting in integrated elements of segmented designs. In the interior, it can be used as easy-to-clean and moisture-resistant wall paneling.

Customized colouring without lacquering

Beyond the mechanical, chemical and physical parameters, the fibre-reinforced composites also impress due to their pore-free and smooth surfaces.

Customized colouring provide an attractive finish The colour particles, in all RAL, NCS, metallic and customer-specific shades, are already integrated in the sealing gelcoat during production of the material.

The advantages: *subsequent lacquering is not necessary. Also, the colour won't peel away due to corrosion or chip away due to deformations and scratches, as is the case with conventional lacquering on aluminium or steel sheeting.*

Of course, fibre-reinforced composites can also be produced and delivered with a neutral white finish for subsequent lacquering.



Der belgische Bushersteller „Mercury Trading“ setzt LAMILUX Composites in segmentierter Bauweise in den Seitenwänden ein.
The Belgian bus manufacturer „Mercury Trading“ uses LAMILUX composites in segmented designs in the side walls.

Faserverstärkte Kunststoffe in Busdächern

HÖCHSTE ROBUSTHEIT BEI HAGELSCHLAG

Fibre-reinforced composites in bus roof application

MAXIMUM ROBUSTNESS IN HAIL STORMS

Faserverstärkte Kunststoffe sind die neuen Materialien in der Buskonstruktion. Auch in den Dächern bieten die High-Tech-Werkstoffe zahlreiche Vorteile: Zum einen können die Kunststoffbahnen in der vollen Länge des Daches und mit Breiten bis zu 3.20 Metern direkt auf das Stahl- oder das Aluminiumgerippe der Unterkonstruktion aufgebracht werden.

Zum anderen bieten sie höchste Robustheit bei Hagelschlag.

Punktuelle Kräfteinwirkungen, wie sie bei Hagelschlag auftreten, hinterlassen aufgrund der hohen Schlagzähigkeit der Werkstoffe meist keine Schäden.

Und sollten dennoch kleine Risse an der Oberfläche entstanden sein, können die betroffenen Stellen schnell und unkompliziert ausgebessert werden.

Geringe Wärmeausdehnung für spannungsfreie Konstruktionen

Beim Einsatz der faserverstärkten Kunststoffe im Dach zahlt sich außerdem deren geringe Wärmeausdehnung aus. Diese kann durch einen hohen Glasfaseranteil sehr gering gehalten werden. So wird die Verwendung des Materials in einem kompletten Stück möglich, so dass die ohne Stöße verklebte und vollflächig ausgelegte Dachbahn bei Temperaturwechseln weitgehend spannungsfrei bleibt.

Gute Isolationseigenschaften

Im Vergleich zu Stahlblech besitzen faserverstärkte Kunststoffe bessere Isolationseigenschaften. Da sie über eine geringere Wärmeleitfähigkeit verfügen, werden Wärmebrücken in der Dachkonstruktion reduziert.

Fibre-reinforced composites are the new material in bus construction.

The high-tech materials also offer numerous advantages for roofing:

The composite sheeting can be placed directly on the steel or aluminium frame of the substructure along the entire length of the roof and with widths of up to 3.2 meters.

It also offers maximum robustness in hail storms.

Occasional impacts of force such as during hail storms will not leave any damage due to the high impact strength of the materials.

But should small cracks appear on the surface nevertheless, the areas affected can quickly and simply be repaired.

Low heat expansion for stressless structures

The material's low heat expansion also offers advantages when using it in roofing. This can be kept very low due to the high glass fiber content.

This means the material can be used in one complete piece enabling the roof sheeting, which is affixed without impacts and over the entire surface, to remain largely stressless during temperature fluctuations.

Excellent insulating properties

Compared to steel sheeting, fibre-reinforced composites have better insulating properties. The material's low thermal conductivity reduces heat bridges in the roof structure.



Die GFK-Bahnen werden direkt mit der Stahl- oder Aluminiumkonstruktion der Dächer verklebt.

The GRP sheeting are affixed directly to the steel or aluminium roof structures.

Automotive Standard Composites

LAMILUX hat seit vielen Jahren die Qualität seiner Materialien an den hohen Ansprüchen der Automotive Industrie ausgerichtet. Dabei gilt es, mit ausgereiften prüftechnischen Standards alle Produkteigenschaften, die den großen Nutzen der Werkstoffe in der praktischen Anwendung garantieren, dauerhaft abzusichern. Das heißt, in allen Phasen der Produktion und Entwicklung faserverstärkter Kunststoffe werden sie von einer intensiven Qualitätssicherung begleitet werden.

Automotive Standard Composites

For many years now, LAMILUX has been applying the exacting standards of the automotive industry as the quality benchmark for its materials. The objective is to use perfected technological test standards to guarantee those positive properties of the products that are of the greatest benefit to our customers in practical use. This means fibre-reinforced composites are subject to extensive quality assurance procedures throughout all stages of their development and production.



Weitere Expansion der Fertigungskapazitäten **LAMILUX BAUT NEUE PRODUKTIONSSTRASSE**

*Further expansion of manufacturing capacities
LAMILUX BUILDS NEW PRODUCTION LINE*

LAMILUX investiert an seinem Firmensitz in Rehau in eine neue Produktionsanlage für faserverstärkte Kunststoffe. Die Fertigungsstraße wird in einer 223 Meter langen und 30 Meter breiten Halle errichtet und im Herbst diesen Jahres ihren Betrieb aufnehmen.

Laut Geschäftsführer Dr. Heinrich Strunz baue man die neue Anlage vor allem aus Innovations- und Kapazitätsgründen. „Dadurch werden wir unser Fertigungsvolumen nochmals beträchtlich erhöhen.“ Darüber hinaus könne man der wachsenden internationalen Nachfrage nach faserverstärkten Kunststoffen noch besser nachkommen.

At its headquarters in Rehau, LAMILUX is investing in a new production plant for fibre-reinforced composites. The production line will be built in a 223-meter long and 30-meter wide hall and will start operating this autumn.

According to the Managing Director Dr Heinrich Strunz, the new plant is being built above all for reasons of innovation and capacity. „This will enable us to once again considerably increase our production volumes.“ It will also allow the company to better meet growing international demand for fibre-reinforced composites.



Ihre Ansprechpartner vor Ort *Your local contact*

Germany, Austria, Switzerland

Reinhard Meyer
RM-NEW@t-online.de
Tel.: 0049 9602 4768

Belgium, Netherlands

Tim Dekker
info@dvn.nu
Tel.: 0031 575 545 998

India

Dr. Cosima Klinger-Paul
lamilux.india@gmail.com
Tel.: 0091 991 003 3169

Czech Republic

Jiri Rysanek
jiri.rysanek@kontaktkooperation.de
Tel.: 0049 623 289 0960

Hungary

Eva Pilsitz
pilsitz.eva@gmail.com
Tel.: 0036 1769 0118

Poland

Grzegorz Marszal
polska@pecolit.com
Tel.: 0048 61 653 7040

Turkey

Osman Gencer
bilgi@otom.net
Tel.: 0090 212 346 3939

United States of America

Russ Rodeghero
rrodeghero@aol.com
Tel.: 001 310 791 1424

Finland

Mika Koskela
mika.koskela@mkselect.com
Tel.: 00358 3344 1882

Sweden, Denmark, Norway

Hakan Johnson
hakan.johnson@gop.se
Tel.: 0046 3187 0010

Great Britain

Nick Guscott
nick@grpmarketing.com
Tel.: 0044 798 083 5431

France

François Guyard
info@agence-guyard.com
Tel.: 0033 134 912 220

Spain

Daniel Barrero
daniel.barrero@lamilux.com
Tel.: 0034 91 444 0610

Middle East

C. B. Subramanian
logistic@eim.ae
Tel.: 00971 4883 6628

South-East Asia Branch Office

Jean-Michel Goupy
jean-michel.goupy@lamilux.com
Tel.: 0065 6404 5697

Ukraine, Russia, Belarus

Mikhail Apiyants
apiyants@gmail.com
Tel.: 0038 05 0410 5494

Korea

Brian Ahn
kosep@kosep.co
Tel.: 0082 31 608 5001

China

Chen Hua Jin
wally.jin@lamilux.com
Tel.: 0086 216 294 5543

Italy

Paolo Palazzani
paolo.palazzani@lamilux.com
Tel.: 00390 37 622 4992

South Africa

Peter Laudenberg
peter@mcnaughtan.co.za
Tel.: 0027 31 702 2244

Mexico

Jorge Sandoval
jorge.sandoval@lamilux.com
Tel.: 0052 442 218 2395

Australia

Doug Mc Donald
penroseasset@westnet.com.au
Tel.: 0061 041 891 6496

**Möchten Sie in unseren Verteiler aufgenommen werden?
Schreiben Sie uns eine Nachricht: information@lamilux.de**

*Would like to be in our mailing list?
Just write us an e-mail:
information@lamilux.de*

